



Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬПТЕХНОЛОГИИ»



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПЕРИОДИЧЕСКОЙ
ПРОВЕРКЕ ПРИВЯЗЕЙ (СТРАХОВОЧНЫХ, ДЛЯ
УДЕРЖАНИЯ, ДЛЯ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ,
ДЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ СИДЯ)**



2022



Инструкция по периодической проверке привязей (страховочных, для удержания, для позиционирования, для положения сидя).

Данная инструкция является дополнением к п. 4 ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ, ТЕХОБСЛУЖИВАНИЮ И ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКЕ и представляет собой поэтапное руководство по углубленной проверке СИЗ либо иного оборудования на предмет наличия дефектов и оценке возможности его дальнейшего использования либо изъятия из эксплуатации.

Периодические проверки проводятся только компетентным лицом, ознакомленным с текущими требованиями. Регулярность проведения проверок определяется исходя из частоты использования СИЗ и влияния вредных и опасных факторов на производстве. НО не реже одного раза в 12 месяцев.

Хронология проведения периодических проверок и ремонта отражается в ДОКУМЕНТЕ ПО ОБОРУДОВАНИЮ (см. Инструкцию по применению, техобс и пер проверке) с указанием следующих данных:

- 1) даты и деталей каждой периодической проверки и каждого ремонта, фамилии и подписи компетентного лица, которое выполняло периодическую проверку или ремонт;
- 2) следующей запланированной даты периодической проверки.

Если оборудование использовалось ранее, необходимо проверить дату последнего осмотра. Если прошло более 12 месяцев с момента последней записи о проверке (или отметки о допуске к эксплуатации), оборудование не должно использоваться. Его необходимо немедленно изъять из эксплуатации для проведения периодического осмотра.

При этом, сам Пользователь должен проводить тщательный визуальный осмотр СИЗ и оборудования перед каждым использованием (даже если используется новое оборудование) и после него. При каждом осмотре проверяется состояние всех элементов. Если какой-либо элемент отсутствует, либо его техническое состояние и корректность работы вызывают сомнения, СИЗ изымается из эксплуатации.

Для выявления дефектов СИЗ и оборудовании необходимо проводить визуальный осмотр согласно следующим шагам:

Этап 1. Убедитесь, что Пользователь не производил ремонт привязей самостоятельно. Привязи, имеющие признаки ремонта или модификации Пользователем, должны быть изъяты из эксплуатации (пример, рис. 1).



Рис.1

Этап 2. Тщательным образом проверьте состояние лямок привязи по всей их длине (рис.2):

- Наличие даже малейших порезов, ожогов или иных повреждений неприемлемо.
- Лямки должны обладать одинаковой гибкостью по всей длине. Если лямка в каком-либо месте обладает большей упругостью или гибкостью, это означает, что было нанесено химическое или тепловое повреждение структуры материала.
- Очаговая потеря цвета лямок также указывает на химическое повреждение.
- Лямки должны быть одинаковой ширины по всей длине. Не допускается наличие на одной лямке участков различной ширины. Привязи, имеющие подобные повреждения, должны быть немедленно изъяты из эксплуатации.



- Иногда на поверхности ранее использованных привязей могут быть отмечены выбившиеся волокна. Такие волокна нельзя обрезать или прижигать! Если изменения поверхности незначительны, привязи могут быть использованы в дальнейшем.

Внимание! Единственное допустимое внешнее изменение привязей – легкое, поверхностное загрязнение пылью, не влияющее на прочность.



Рис. 2

Этап 3. Страховочные привязи не должны быть покрашены, или промаркированы краской, маркерами или иными химическими веществами. Обязательно проверяйте качество читаемости маркировки СИЗ и оборудования. Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

Этап 4. Все швы привязей также подлежат обязательной проверке. Нитки нельзя обрезать, прижигать, выдергивать или отрывать! (рис.3)

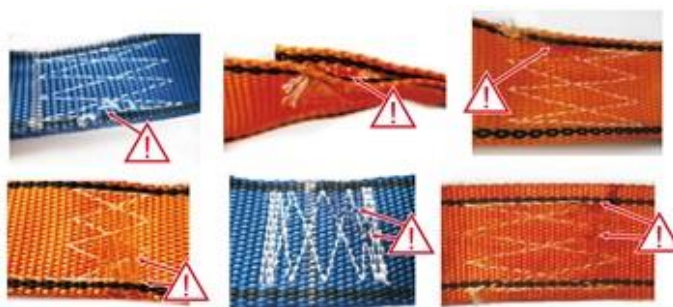


Рис. 3

Этап 5. Необходимо проверить все скобы, петли и элементы на пересечении ремней. Важно, чтобы все крепежные элементы, на которые присоединяется оборудование, защищающее от падений, имели маркировку заглавной буквой «А». Скобы должны быть проверены на наличие трещин, деформации или ржавчины. Важно удостовериться, что все скобы прочно закреплены и не снимаются с привязей.



Ни один пластиковый элемент, как например, шлевки или элементы на пересечении ремней, не должен быть сломан, частично поврежден или деформирован.



Любое повреждение крепежных, соединительных или регулировочных скоб, как, впрочем, и других элементов привязей оказывает прямое влияние на их прочность и безопасность использования.

При очевидном повреждении (трещины, деформации элементов, разрывы, признаки гниения, прожоги или следы химических продуктов) привязи не подлежат дальнейшему использованию, они должны быть разобраны, т.е. все ремни отрезаются от привязи, с тем, чтобы избежать ее случайного использования.

В случае выявления какого-либо повреждения привязей или возникновения сомнений об их техническом состоянии или правильной работе, незамедлительно необходимо изъять привязь из эксплуатации.

Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии привязей, их отправляют на заводскую проверку производителем или его уполномоченным представителем для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

Все операции, такие как инспекционные проверки, изъятие из эксплуатации привязей, отметки о повреждениях или совершенном ремонте, должны быть занесены в Документ по оборудованию (карточку учета эксплуатации устройства).

Этап 6. Закончить осмотр привязи необходимо ее надеванием и подгонкой. Правильное расположение привязи на теле работника, правильное регулирование плечевых и набедренных лямок обеспечивает оптимальную безопасность в случае падения и увеличивает степень комфорта во время работы.

ПОМНИТЕ! Безопасность пользователей зависит от постоянной работоспособности и прочности оборудования!



Периодическая проверка (periodic examination): Действия по периодическому исполнению углубленной проверки СИЗ либо иного оборудования на предмет наличия дефектов, например повреждений или износа.

Результаты проведенной периодической проверки заносятся

h) хронологии периодических проверок и ремонтов с указанием:

- 1) даты и деталей каждой периодической проверки и каждого ремонта, фамилии и подписи компетентного лица, которое выполняло периодическую проверку или ремонт;
- 2) следующей запланированной даты периодической проверки.

Примечание - Ведение документов и внесение в них требуемых данных является обязанностью организации-пользователя. Пример документа приводится на рисунке 1.

Выдача работникам и сдача ими СИЗ должны фиксироваться в личной карточке учета выдачи СИЗ работника.

к) распоряжение пользователю о необходимости проведения предэксплуатационной проверки оборудования с целью гарантии того, что перед началом эксплуатации оно находится в рабочем состоянии и действует должным образом;

Примечание 1 - Проведение пользователем предэксплуатационной проверки допускается не применять в том случае, когда требуется экстренное применение тех или иных компонентов, которые ранее были упакованы или запаяны в упаковку компетентным лицом;

Периодический осмотр привязей

4.4 Инструкции по периодической проверке (см. 4.7)

Инструкции по периодической проверке должны включать в себя:

- a) предупреждение, в котором подчеркивается необходимость регулярных периодических проверок и что безопасность пользователей зависит от постоянной работоспособности и прочности оборудования;
- b) рекомендации в отношении частоты проведения периодических проверок с принятием во внимание таких факторов, как требования законодательства, тип оборудования, частота использования, условия окружающей среды. Рекомендации должны включать в себя заявление о том, что периодические проверки следует проводить с частотой не реже одного раза в 12 мес;
- c) предупреждение, в котором подчеркивается, что периодические проверки могут проводиться только компетентным лицом, подготовленным для проведения периодических проверок, и строго в соответствии с процедурами периодических проверок от производителя;
- d) инструкцию, в которой оговаривается, что периодические проверки могут проводиться только производителем либо лицом или организацией, уполномоченными производителем, если производитель считает необходимым, например в силу сложности или новизны оборудования, либо в том случае, если для разборки, повторной сборки или оценки СИЗ или иного оборудования необходимы специальные знания



(например, в случае останова падения устройством втягивающего типа);

е) требование проверки читаемости маркировок оборудования.

4.7 Периодическая проверка

Производители должны предоставлять всю необходимую информацию и оборудование (т.е. инструкции, технологические карты, перечни запасных частей, специальные инструменты и т.п.), чтобы обеспечить нормальное проведение периодической проверки соответствующим компетентным лицом.

Примечание - Производители могут проводить обучение лиц для их соответствующей начальной подготовки либо переподготовки к проведению периодических проверок СИЗ либо иного оборудования либо устраивать соответствующие мероприятия, в которых могут принять участие уполномоченные организации или лица.

Вводная часть.

Прежде, чем использовать оборудование необходимо внимательно изучить и понять инструкцию по эксплуатации. Также важно проверить маркировку и карточку учета эксплуатации.

В карточку учета эксплуатации должна быть занесена идентификационная информация оборудования (номер по каталогу, серийный номер, дата производства и т.д.). Если снаряжение будет использоваться впервые, в карточку должны быть занесены идентификационные данные устройства и дата допуска к эксплуатации.

Перед каждым использованием (даже если вы используете новое оборудование), должен осуществляться тщательный визуальный осмотр. Визуальный осмотр устройства перед началом использования и после использования проводит пользователь.

Периодически, но не реже чем раз в 12 месяцев, оборудование, допущенное к эксплуатации, должно проходить инспекционный осмотр.

Если оборудование использовалось ранее, необходимо проверить дату последнего инспекционного осмотра. Если прошло более 12 месяцев с момента последней записи об инспекционном осмотре (или отметки о допуске к эксплуатации), оборудование не должно использоваться. Его следует немедленно изъять из эксплуатации для проведения периодического осмотра.

Инспекционный осмотр проводит лицо, которое ознакомлено с текущими требованиями к периодическим осмотрам, уполномоченный представитель предприятия, ответственный за страховочное снаряжение.

Во время каждого осмотра проверяется состояние всех элементов. Если какой-либо элемент оборудования отсутствует, изделие изымается из эксплуатации.

Оборудование должно быть изъято из эксплуатации, если во время осмотра или использования техническое состояние и корректность работы вызывают сомнения.

Оборудование, участвовавшие в процессе замедления падения с высоты, должно быть немедленно изъято из эксплуатации и уничтожено во избежание повторного использования.

Срок службы изделия не более 5 лет с момента ввода в эксплуатацию. После истечения этого срока оборудование должно быть изъято из эксплуатации.



Этап 1.

Следует удостовериться, что пользователь не производил ремонт привязей самостоятельно. Привязи, имеющие признаки ремонта или модификации пользователем, должны быть изъяты из эксплуатации.

Этап 2.

Тщательным образом проверяется состояние лямок привязи по всей их длине:

- Наличие даже малейших порезов, ожогов или иных повреждений неприемлемо.
- Помимо этого проверяется гибкость лямок. Лямки должны обладать одинаковой гибкостью по всей длине. Если лямка в каком-либо месте обладает большей упругостью или гибкостью, это означает, что было нанесено химическое или тепловое повреждение структуры материала.
- Очаговая потеря цвета лямок также указывает на химическое повреждение.
- Лямки должны быть одинаковой ширины по всей длине. Не допускается наличие на одной лямке участков различной ширины. Привязи, имеющие подобные повреждения, должны быть немедленно изъяты из эксплуатации.
- Иногда на поверхности ранее использованных привязей могут быть отмечены выбившиеся волокна. Такие волокна нельзя обрезать или прижигать! Если изменения поверхности незначительны, привязи могут быть использованы в дальнейшем.



Этап 3.

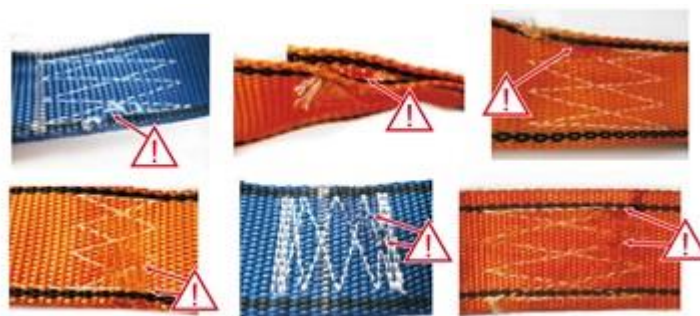
Страховочные привязи не должны быть покрашены, или промаркированы краской, маркерами или иными химическими веществами

Единственное допустимое внешнее изменение привязей – легкое, поверхностное загрязнение пылью, не влияющее на прочность ремней.

Этап 4.



Все швы привязей также подлежат обязательной проверке. Нитки нельзя обрезать, прижигать, выдергивать или отрывать.



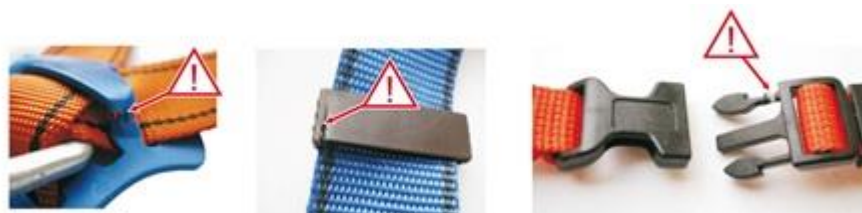
Этап 5.

Необходимо также проверить все скобы, петли и элементы на пересечении ремней. Важно, чтобы все крепежные элементы, на которые присоединяется оборудование, защищающее от падений, имели маркировку заглавной буквой «А».

Скобы должны быть проверены на наличие трещин, деформации или ржавчины. Важно удостовериться, что все скобы прочно закреплены и не снимаются с привязей.



Ни один пластиковый элемент, как например, шлевки или элементы на пересечении ремней, не может быть сломан, частично поврежден или деформирован.



Любое повреждение крепежных, соединительных или регулировочных скоб, как, впрочем, и других элементов страховочных привязей оказывает прямое влияние на их прочность и безопасность использования.

Таким образом, в случае выявления какого-либо повреждения привязей или возникновения сомнений об их техническом состоянии или правильной работе, привязи незамедлительно изымаются из эксплуатации.



Если невозможно сделать четкое заключение о состоянии привязей, их отправляют на заводскую проверку производителем или его уполномоченным представителем для оценки и принятия решения о возможности дальнейшего использования.

Тем не менее, если очевидно, что поврежденные страховочные привязи не подлежат дальнейшему использованию, они должны быть разобраны, т.е. все ремни отрезаются от привязи, с тем, чтобы избежать ее случайного использования.

Все операции, такие как инспекционные проверки, изъятие из эксплуатации привязей, отметки о повреждениях или совершенном ремонте, должны быть занесены в карточку учета эксплуатации устройства.

Этап 6.

Закончить осмотр привязи необходимо надеванием привязи и ее подгонкой.

Правильное расположение привязи на теле работника, правильное регулирование плечевых и набедренных лямок обеспечивает оптимальную безопасность в случае падения и увеличивает степень комфорта во время работы.